

ROTAMETRY SZKLANE TYPU RUG



Rotametry szklany typu RUG jest przeznaczony do pomiaru strumienia objętości gazów neutralnych używanych do wytworzenia atmosfery ochronnej przy cięciu plazmowym lub spawaniu. Konstrukcyjnie rotametr RUG jest przystosowany do osadzania w gnieździe specjalnego reduktora butlowego. Mikrorotametr RUG może być również stosowany w instalacji innego rodzaju, przy czym zwarta i estetyczna budowa zapewnia jego szczególną przydatność jako wyposażenia różnych agregatów przemysłowych i laboratoryjnych.

ZAKRESY POMIAROWE DLA POWIETRZA

| Typ rotametu | Zakresy pomiarowe m ³ /h | |
|--------------|-------------------------------------|-----|
| | min | max |
| RUG – 061 | 0,05 | 0,4 |
| RUG – 062 | 0,25 | 1,0 |
| RUG – 063 | 0,25 | 1,0 |
| RUG – 064 | 0,2 | 1,8 |
| RUG – 065 | 0,5 | 2,0 |

ZAKRESY POMIAROWE DLA TYPOWYCH GAZÓW UŻYWANYCH W SPAWALNICTWIE

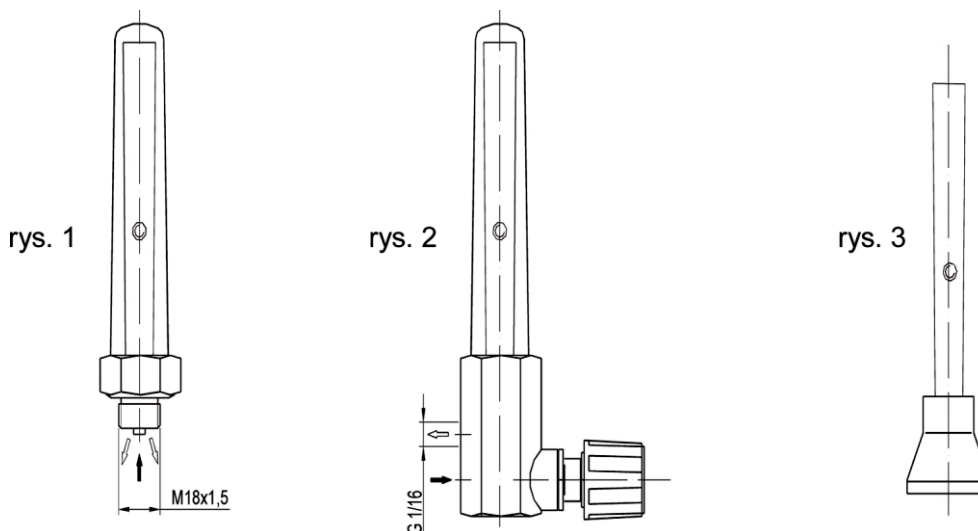
| Typ rotametu | Gaz | Ciśnienie robocze, Pa | Zakresy pomiarowe dm ³ /min | | Temperatura dopuszczalna, K |
|---------------|-------------------------|-----------------------|--|-----|-----------------------------|
| | | | min | max | |
| RUG – 061 | wodór | 392,3 | 10 | 50 | 323 |
| RUG – 062 | argon | 245,2 | 5 | 20 | |
| RUG – 063 | dwutlenek węgla | 245,2 | 5 | 20 | |
| RUG – 062/063 | dwutlenek węgla + argon | 245,2 | 5 | 20 | |
| RUG – 064 | azot | 392,3 | 8 | 60 | |
| RUG - 065 | argon | 392,4 | 14 | 60 | |

KONSTRUKCJA

Zasadniczymi częściami rotametu są stożkowa rurka osadzona na końcówce z uszczelkami pierścieniowymi i pływak. Korpus wykonany jest z miedzi natomiast osłona z tworzywa sztucznego umożliwiającą dobrą widoczność kulki w rurce pomiarowej.

Zespoły pomiarowe w komplecie ze specjalną nasadką mogą pełnić funkcję próbników szczelności (rys. 3) układów spawalniczych np. palników.

NA ŻYCZENIE KLIENTA ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA SPECJALNEGO NA INNE GAZY. Rotametr może być również wyposażony w gniazdo z zaworem (rys. 2, przyłącza wychodzące z gniazda na wąż elastyczny).



WSKAZÓWKI INSTALACYJNE

1. Rotametr należy zamocować w położeniu pionowym.
2. Miejsce zainstalowania rotametru należy wybrać tak, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne i nadmierne nagrzanie.
3. Należy zwrócić uwagę na prawidłowy kształt i wymiar gniazda dla rotametrów. W gnieździe tym rotametr powinien być osadzony tak, aby była zapewniona szczelność końcówki wlotowej rotametrów względem przyłgi w dolnej części gniazda i szczelność w górnej stożkowej części gniazda. Równocześnie musi być zapewniony swobodny wypływ z kanałów wylotowych. Prawidłowy kształt i wymiary gniazda pokazano na rys.4.
Prawidłowość wskazań zależy m.in. od ciśnienia gazu w rotametrze (ciśnienie powinno być stałe i zgodne z wartością podaną na rurce pomiarowej). Zawór powinien odgradzać rotametr po tej stronie, po której mogą występować większe zmiany ciśnienia. Inaczej mówiąc rotametr powinien być połączony bezpośrednio (bez elementów dławiących) z przestrzenią, w której panuje stałe ciśnienie np. wylotem do atmosfery lub wlotem do reduktora ciśnienia.

